



DELIBERATION CONSEIL COMMUNAUTAIRE  
COMMUNAUTE DE COMMUNES CARMAUSIN-SEGALA

SEANCE DU 4 JUILLET 2024

L'an deux mille vingt-quatre, le 4 juillet à 18h00, le Conseil de communauté, dûment convoqué le 28 juin 2024, s'est réuni en session ordinaire, à la salle du conseil de la 3CS à Carmaux, sous la Présidence de Didier SOMEN.

MEMBRES DU CONSEIL			
Titulaires en exercice	55	Suppléant avec voix	1
Titulaires présents	36	Voix délibératives	44
Délégués avec pouvoir	7	Membres présents	37

**Titulaires présents : 36 (du début au point 2.7), 35 (du point 3.1 à 4.4), 34 (du point 5.1 à 8) et 31 (du point 9.1 à la fin)**

**AZEMAR** Jean-Louis (jusqu'au point 8), **BALARAN** Jean-Marc, **BARILLIOT** Christine, **BARRAU** Jean-Louis, **BONFANTI** Djamilia, **BORDOLL** Christian (pouvoir de SOULIE Jérôme), **BOUSQUET** Jean-Louis, **CALMELS** Thierry, **CINTAS** Jean-Marc (pouvoir de MUNOZ Sonia), **CLERGUE** Jean-Claude (jusqu'au point 8), **COURVEILLE** Martine (pouvoir de BOUYSSIE François), **DELPOUX** Jacqueline, **EMERIAUD** Françoise, **ICHARD** Xavier, **IMBERT** Véronique, **KOWALIK** Jean-François (pouvoir de TAGLIAFERRI Rosanne – jusqu'au point 8), **LEBLOND** Nelly, **MALIET** Thierry, **MANUEL** Christian (pouvoir de CARMES Monique), **MERCIER** Roland, **MILESI** Marie, **NORKOWSKI** Patrice, **RECOULES** Vincent, **REDO** Aline, **SAN ANDRES** Thierry (jusqu'au point 2.7), **SANCHEZ** Marie-Christine (pouvoir de AUZIECH Cécile), **SCHULTHEISS** Pierre, **SENGES** Jean-Marc, **SIBRA** Jean-Michel, **SOMEN** Didier, **SOURDIN** Anne, **TESSON** Régis (pouvoir de MAFFRE Alain), **TOUZANI** Rachid, **TROUCHE** Alain, **VEDEL** Christian (jusqu'au point 4.4), **VIDAL** Suzette.

**Suppléant présent avec voix délibérative : 1**

**ALQUIER** Philippe (représente VALIERE Jean-Paul).

**Titulaires excusés : 19 (du début au point 2.7), 20 (du point 3.1 à 4.4), 21 (du point 5.1 à 8) et 24 (du point 9.1 à la fin)**

**ASTIE** Alain, **AUZIECH** Cécile (pouvoir à SANCHEZ Marie-Christine), **AZEMAR** Jean-Louis (à partir du point 9.1), **BARBE** Christian, **BEX** Fabienne, **BOUYSSIE** François (pouvoir à COURVEILLE Martine), **CARMES** Monique (pouvoir à MANUEL Christian), **CLERGUE** Jean-Claude (à partir du point 9.1), **ESCOUTES** Jean-Marc, **HAMON** Christian, **KOWALIK** Jean-François (à partir du point 9.1), **MAFFRE** Alain (pouvoir à TESSON Régis), **MALATERRE** Guy, **MARTY** Denis, **MUNOZ** Sonia (pouvoir à CINTAS Jean-Marc), **ORRIT** Didier, **PENA** Sylviane, **PUECH** Christian, **SAN ANDRES** Thierry (à partir du point 3.1), **SELAM** Fatima, **SOULIE** Jérôme (pouvoir à BORDOLL Christian), **TAGLIAFERRI** Rosanne (pouvoir à KOWALIK Jean-François), **VALIERE** Jean-Paul (représenté), **VEDEL** Christian (à partir du point 5.1).

**Suppléant présent sans voix délibérative : 0**

**Secrétaire de séance :**

**BOUSQUET** Jean-Louis

**DELIBERATION N° 04/07/2024-2.1bis  
DEMANDES DE SUBVENTIONS**

**CETTE DELIBERATION ANNULE ET REMPLACE LA PRECEDENTE SUITE A UNE ERREUR DE PLUME**

Le Président présente à l'assemblée les demandes de subventions reçues à la 3CS.

Date réception	Association	Objet de la demande	Budget global	Montant demandé	Montant accordé
08/04/24	Les jeunes agriculteurs du Tarn et d'Albi	Demande de soutien financier ou de lots pour "Terre en fête" qui aura lieu le dimanche 11 août 2024 à St Sernin Les Mailhoc	9 450 €	200 €	200 €
Avril 2024	Association Nuit du Handicap	Nuit du handicap le 15 juin – 2 <sup>ème</sup> édition à Carmaux (actions dans plusieurs villes de France).	5 310 €	1 000 €	1 000 €
29/02/2024	Comité " Foire Exposition du Ségala"	Soutien à la 52 <sup>ème</sup> Foire Exposition du Ségala du 1er septembre (programme habituel) le 31 août Village gourmand, animations enfants, soirée musicale et feu d'artifice	47 800 €	3 500 €	3 500 €
14/03/2024	US Carmaux Athlétisme	Soutien pour le Cross International Hubert André qui se tiendra le Dimanche 24 Novembre 2024 sur le site du Domaine de la Verrerie	30 150 €	1 400 €	1 400 €
06/05/2024	Association de Sauvegarde du Patrimoine Villeneuvois	Soutien pour la 10 <sup>ème</sup> Foire aux plantes qui aura lieu le dimanche 29 septembre - Exposition de plein air en lien avec le patrimoine du village et son évolution.	14 700 €	2 000 €	2 000 €

Le Conseil de Communauté, après en avoir délibéré et à l'unanimité des membres présents ou représentés,

**APPROUVE** l'octroi des subventions telles que présentées ci-dessus.

Ainsi délibéré, les jours, mois et an que dessus.

Au registre figure la liste et la signature des membres présents

Certifié conforme,  
 Le Président  
 Didier SOMEN



Le secrétaire de séance  
 Jean-Louis BOUSQUET