



## DELIBERATION CONSEIL COMMUNAUTAIRE COMMUNAUTE DE COMMUNES CARMAUSIN-SEGALA

**SEANCE DU 11 AVRIL 2024**

L'an deux mille vingt-quatre, le 11 avril à 18h00, le Conseil de communauté, dûment convoqué le 29 mars 2024, s'est réuni en session ordinaire, à la salle « La Gare » à Sainte Gemme, sous la Présidence de Didier SOMEN.

MEMBRES DU CONSEIL			
Titulaires en exercice	55	Suppléant avec voix	0
Titulaires présents	41	Voix délibératives	49
Délégués avec pouvoir	8	Membres présents	41

### **Titulaires présents : 39 (du début au point 2.2), 41 (du point 3.1 à la fin)**

**ASTIE** Alain, **AUZIECH** Cécile, **BALARAN** Jean-Marc, **BARILLIOT** Christine, **BARRAU** Jean-Louis, **BEX** Fabienne (à partir du point 3.1), **BONFANTI** Djamila, **BORDOLL** Christian, **BOUSQUET** Jean-Louis, **BOUYSSIE** François, **CALMELS** Thierry, **CARMES** Monique, **CINTAS** Jean-Marc (à partir du point 3.1 - pouvoir de SAN ANDRES Thierry), **CLERGUE** Jean-Claude, **COURVEILLE** Martine, **DELPOUX** Jacqueline, **EMERIAUD** Françoise, **ESCOUTES** Jean-Marc, **HAMON** Christian (pouvoir de MUNOZ Sonia), **KOWALIK** Jean-François (pouvoir de AZEMAR Jean-Louis), **LEBLOND** Nelly (pouvoir de ICHARD Xavier), **MAFFRE** Alain, **MALATERRE** Guy, **MANUEL** Christian, **MERCIER** Roland (pouvoir de REDO Aline), **NORKOWSKI** Patrice, **ORRIT** Didier, **PUECH** Christian, **RECOULES** Vincent, **SANCHEZ** Marie-Christine, **SCHULTHEISS** Pierre (pouvoir de PENA Sylviane), **SENGES** Jean-Marc, **SIBRA** Jean-Michel, **SOMEN** Didier, **SOULIE** Jérôme, **SOURDIN** Anne (pouvoir de IMBERT Véronique), **TAGLIAFERRI** Rosanne (pouvoir de MILESI Marie), **TESSON** Régis, **TROUCHE** Alain, **VEDEL** Christian, **VIDAL** Suzette.

### **Suppléant présent avec voix délibérative : 0**

### **Titulaires excusés : 16 (du début au point 2.2), 14 (du point 3.1 à la fin)**

**AZEMAR** Jean-Louis (pouvoir à KOWALIK Jean-François), **BARBE** Christian, **BEX** Fabienne (jusqu'au point 2.2), **CINTAS** Jean-Marc (jusqu'au point 2.2), **ICHARD** Xavier (pouvoir à LEBLOND Nelly), **IMBERT** Véronique (pouvoir à SOURDIN Anne), **MALIET** Thierry, **MARTY** Denis, **MILESI** Marie (pouvoir à TAGLIAFERRI Rosanne), **MUNOZ** Sonia (pouvoir à HAMON Christian), **PENA** Sylviane (pouvoir à SCHULTHEISS Pierre), **REDO** Aline (pouvoir à MERCIER Roland), **SAN ANDRES** Thierry (pouvoir à CINTAS Jean-Marc), **SELAM** Fatima, **TOUZANI** Rachid, **VALIERE** Jean-Paul.

### **Suppléant présent sans voix délibérative : 0**

### **Secrétaire de séance :**

**BOUSQUET** Jean-Louis

## DELIBERATION N° 11/04/2024-3.27 BUDGET PRIMITIF PRINCIPAL 2024 – FISCALITE PROFESSIONNELLE UNIQUE – TAUX DE LA CFE

Vu le budget primitif pour 2024 et les besoins de financement par la fiscalité directe,  
Vu le code général des collectivités territoriales,

**Le Conseil de Communauté, après en avoir délibéré et à l'unanimité des membres présents ou représentés,**

**FIXE** le taux de la Contribution Foncière des Entreprises 2024 (CFE) de la manière suivante :

- Bases d'imposition prévisionnelles 2024 : 3 141 000 €
- Proposition de taux 2024 : 34,94 %
- Produit attendu : 1 097 465 €

**AUTORISE** le Président à signer tous les documents se rapportant à cette opération.

Ainsi délibéré, les jours, mois et an que dessus.

Au registre figure la liste et la signature des membres présents

**Certifié conforme,  
Le Président  
Didier SOMEN**

**Le secrétaire de séance  
Jean-Louis BOUSQUET**

